

E WB 0301

Однокомпонентный клей на основе ПВА, класс влагостойкости D3;
в смеси с отвердителем D4

Свойства

RAKOLL® E WB 0101 клей на основе ПВА с очень хорошей влагостойкостью. В однокомпонентном виде отвечает требованиям влагостойкости класса **D 3**, а в смеси с отвердителем **RAKOLL®-GXL-3 Harter** требованиям класса влагостойкости **D 4**, согласно **DIN EN 204**.

RAKOLL® E WB 0301 обладает свойством быстрого отверждения. При увеличении температуры прессования уменьшается время прессования. Образующийся клеевой шов обладает повышенной термостойкостью.

Оказывает сравнительно слабое воздействие на клеящее оборудование.

Соответствия DIN EN 204

В однокомпонентном виде : **D 3**

В смеси с отвердителем
RAKOLL®-GXL-3 Harter: **D 4**

Прочность клеевого соединения
отвечает **WATT 91:** **> 7 Н/мм²**

Применение

Примеры условий применений изделий, произведенных с клеем **RAKOLL® E WB 0301**:

D3: Внутреннее применение с частыми короткосрочными воздействиями влаги, либо конденсата влаги, либо с длительным воздействием высокой влажности воздуха

D4: Внутреннее применение с частыми сильными воздействиями влаги, либо конденсата влаги.

Наружное применение при условии определенной защитной обработки внешней поверхности заготовки.

RAKOLL® E WB 0301 может быть использован для различных целей, например:

- Каширование древесосодержащих поверхностей финиш-пленками
- Высокочастотная склейка
- Стационарное приклеивание кромок на основе шпона, пластика и дерева.
- Каширование пластиками CPL/HPL в короткотактных прессах.
- Монтажная сборка и склейка на гладкую фугу.
- Склейка как отдельных ламелей, так и блоков, как из мягкой, так и из твердой пород древесины.

Указания по применению

Открытое время и время отверждения во многом зависят от окружающих условий, таких как температура, влажность, способность рабочей поверхности к впитыванию, нанесенного количества клея и внутренних напряжений материала.

Хорошие результаты склейки достигаются при следующих условиях:

Температура помещения, клея и склеиваемых материалов **18 ... 20 °C**

Влажность древесины **8 ... 10 %**

Относительная влажность воздуха **60 ... 70 %**

Наносимое количество клея:

Гладкая фуга **80 ... 140 г/м²**

Монтажное склеивание **160 ... 180 г/м²**

Открытое время (150 г/м²) **8 ... 10 мин**

Давление в прессе в зависимости от вида склейки **0,1 ... 0,8 Н/мм²**

Минимальное время прессования:

Каширование финиш-пленками в короткотактных прессах **5 ... 10 сек**

Высокочастотное прессование **от 15 сек**

Склейка по плоскости HPL/CPL в короткотактных прессах при + 70°C **от 45 сек**

Монтажная склейка **8 ... 15 мин**

Склейка отдельных ламелей и блоков **10 ... 15 мин**

Склейка оконных профилей:

Согласно предписаниям i.f.t. Rosenheim „Lamellierte Profile für Holzfenster“ влажность древесины должна составлять **13 ± 2%**.

Температура помещения и древесины должна быть минимум **+15 °C**.

Соотношения в смеси

100 Частей **RAKOLL® E WB 0301**

5 Частей **RAKOLL®-GXL-3-Härter**

Клей и отвердитель необходимо тщательно перемешать между собой.

Время жизни в смеси

Примерно 24 часа при нормальной температуре.

Температуры свыше **+20 °C** сокращают время жизни смеси.

Подготовка древесины

Склеиваемые детали должны быть простроганы и очищены от пыли и жира. Большие допуски увеличивают время схватывания и уменьшают прочность склейки.

Фуговка древесины должна осуществляться непосредственно перед склеиванием.

Нанесение клея

RAKOLL® E WB 0301 наносится на одну сторону склеиваемых поверхностей, при необходимости, для увеличения влагостойкости, на обе стороны, при помощи шпателя, клеенаносящего станка, клеевого валика или кисточки тонким и равномерным слоем

Прессование

Склеиваемые части должны быть в течении открытого времени сложены вместе и запрессованы таким образом, чтобы при выемке деталей из пресса достигалась необходимая начальная прочность. Давление в прессе должно быть достаточным для закрытия по всей длине клеевого шва.

Необходимая для дальнейшей обработки деталей механическая прочность достигается через короткое время в зависимости от вида древесины и типа склейки. Более высокая степень влагостойкости достигается медленнее и должна быть проверена, самое ранее, через семь дней после склейки

Изменение цвета древесины

В связи с разнообразием внутренних веществ древесины, в зависимости от области произрастания и вида обработки, возможны единичные случаи непредусмотренного изменения цвета древесины у различных пород, таких, как бук, вишня и другие. Кроме того железо в соединении с дубильной кислотой может вызывать изменение цвета древесины, в особенности у дуба. Мы рекомендуем собственные исследования.

Очистка

Инструменты и части оборудования необходимо промыть водой до высыхания клея.

Маркировка

RAKOLL® E WB 0301 не маркируется как опасное вещество

RAKOLL®-GXL-3-Härter маркируется в соответствии с действующим законодательством ЕС и пердписаниями как опасное вещество

Безопасность

Ознакомьтесь перед применением с паспортом безопасности, который предоставляется по требованию

Хранение

RAKOLL® E WB 0301 рекомендуется хранить в оригинальной плотно закрытой заводской упаковке, предохранять от замораживания **RAKOLL® E WB 0301** может немного густеть при длительном хранении. Клей следует тщательно перемешать и он снова будет пригоден к употреблению. Срок хранения составляет мин. 9 месяцев

RAKOLL® E WB 0301

	RAKOLL®- E WB 0301	RAKOLL®- GXL-3-Отвердите ль	Смесь
Основа:	ПВА- Дисперсия ионат	Полиизоц —	
Цвет:	белый	бесцветн	белый
Вязкость:	прим. 13.000 мПа·с	прим. 11.500 мПа·с	
	(Brookfield HB, Spindel 3, 20 об/мин, +20 °C измерено в дент изготовления)		
Точка беления	+5 °C		+5 °C
pH- значение:	прим. 3		прим. 3

Общие указания

Емкости для клея, шланги, оборудование для нанесения клея из стали, оцинкованой стали, алюминия или других цветных металлов не рекомендуются для применения вследствие низкокислотного содержания дисперсий. Есть опасность коррозии. Мы рекомендуем применять емкости для клея, шланги, наносящее оборудование из нержавеющей стали или из пластика (жесткий ПВХ, полиэтилен, и т.д.)

Химико-технические данные

Technischer Stand: März 2009

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Merkblattausgaben sind ungültig.



H.B. Fuller Deutschland GmbH

Henriettenstr. 32
D-31582 Nienburg
Tel: (0 50 21) 88-0
Fax: (0 50 21) 88-2 24

BITTE BEACHTEN SIE:

Unsere schriftlichen Hinweise, technischen Merkblätter, Gebrauchsanleitungen und sonstigen Druckschriften sind nach bestem Wissen aufgrund eigener Versuche, der Ergebnisse unserer Forschung und unserer praktischen Erfahrungen zusammengestellt.

Gleiches gilt für von uns abgegebene mündliche Informationen.

Wir gewährleisten eine gleichbleibende Qualität unserer Produkte. Ihre Verwendung und Verarbeitung liegt jedoch im Hinblick auf deren Ergebnisse

in Ihrer Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art – auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit Sie nicht von einer ausreichenden Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Einsatzzwecke und -verfahren.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen entsprechend.



H.B. Fuller